

<i>Guida per l'utente</i>					Applicazione				
					Densità a 25° C		Viscosità (mPa.s)		Estrusione (g/min)
CAF	Gamma	Categoria di prodotti	Caratteristiche principali	Colore	Reticolante	ISO R 1183	ISO 2781	Brookfield ASTM D 445 NF T 76105	495 A
						metodi di misura	DIN 53479		
						NR***	R**		

CAF 1	Gamma professionista	colanti	resistenza termica	rosso	acetico	1,12	1,15	250 000	NS
CAF 2			autoadesivo	traslucido	ossima	0,98	1,00	80 000	NS
CAF 3			antiscivolo	traslucido	acetico	1,01	1,04	180 000	NS
CAF 7927		giunti e colle elastiche non colanti	adesivo su plastica	bianco-grigio-nero	alcoxy	1,23	1,24	NS	60
CAF 22 OX			adesivo su metalli	Bianco-traslucido-nero	ossima	1,03	1,05	NS	60
CAF 24			autoadesivo	nero	ossima	1,20	1,25	NS	200
CAF 30		presa rapida	Bianco-nero-trasluc.	acetico	1,04	1,05	NS	45	

CAF 1 fluido	Gamma industriale	fluidi e colanti a presa rapida elastomeri non colanti con proprietà meccaniche	viscosità	resistenza termica	rosso	acetico	1,12	1,15	35 000	NS
CAF 1 extra fluido			durezza	rosso	acetico	1,12	1,12	7 000	NS	
CAF 4			durezza/antiaderenza	bianco sporco	acetico	1,16	1,19	220 000	NS	
CAF 33			Resistenza termica	Bianco-nero-trasluc.	acetico	1,04	1,05	NS	45	

CAF 50 PEX	Gamma industriale ad alte prestazioni	alte prestazioni tixotropo	Senza primario d'adesione, alte prestazioni meccaniche, inodore resistente agli oli	nero	alcoxy	1,25	1,27	NS	180
				bianco					
				grigio					

CAF 8	Assemblaggio e protezione ad alte prestazioni	Alta resistenza termica	Alte temperature, colante	rosso	acetico	1,14	1,15	20 000	NS	
CAF 36			Alte temperature, non colante	rosso	acetico	1,04	1,06	NS	160	
CAF 8 AXAD		aderenti accelerati	Alte temperature, fluido	marrone	acetico attivo	1,14	1,18	20 000	non colante	NS
CAF 33 AXAD			Allungamento, aderenza	nero	acetico attivo	1,04	1,07	Non colante	non colante	NS
CAF 99 AXAD			Alte temperature, non colante	nero	acetico attivo	1,11	1,15	Non colante	non colante	NS

CAF 730	Manutenzione, riparazione	uso generico	estrusione	Bianco	ossima	1,02	1,05	NS	180
---------	---------------------------	--------------	------------	--------	--------	------	------	----	-----

(PEX) : prodotto commerciale le cui specifiche di vendita possono essere soggette a modifiche.
 Estrusione : Norma NMRPS 495 A 3 mm / 3 bars.
 Norma NMRPS 495 B 5,7 mm / 2 bars.

Polimerizzazione				Caratteristiche dopo reticolazione							
Colabilità	Tempo di formazione della pellicola (min)	Tempo di presa per uno spessore di 2 mm (h)	Spessore reticolato dopo 24 ore (mm)	Proprietà fisiche			Proprietà meccaniche (trazione dopo 7 giorni)				
				Temperatura inferiore d'uso	Temperatura superiore d'uso (°C)		Durezza Shore A punti per 6 mm di spessore	Modulo secante per il 100% d'allungamento (MPa)	Resistenza a rottura (MPa)	Allungamento a rottura (%)	Resistenza alla lacerazione a rottura (kN/m)
Prodotto tixotropico: BOEING S 7502 Prodotto colante: MIL S 880 2 D	Temperatura ambiente: 23°C Umidità relativa: 50%			°C	1000 h	72 h	ISO R 868 DIN 53505 ASTM D 2240 NF T 46003 BS 903 (A7)	DIN 53504 NF T 46002 (H2) ISO R 37 (H2) ASTM D 412 BS 903 (A2)	DIN 53504 NF T 46002 (H2) ISO R 37 (H2) ASTM D 412 BS 903 (A2)	DIN 53504 NF T 46002 (H2) ISO R 37 (H2) ASTM D 412 BS 903 (A2)	ASTM D624 Provetta A

da 2 a 8 min.	7	5	4,6	- 65	225	300	48	2,0	4,5	220	6,5
1 min. 10"	12	16	3,0	- 55	-	250	17	0,30	0,6	250	1,5
da 2 a 10 min.	10	5	4,5	- 65	200	225	28	0,5	1,4	270	2,7
meno di 2 mm	20	24	2,0	- 60	-	150	15	0,25	1,0	700	5,0
meno di 2 mm	8	8	3,6	- 55	200	250	18	0,40	1,2	400	4,0
meno di 5 mm	6	6	3,5	- 70	225	275	34	0,7	2,2	425	8,0
meno o uguale a 2 mm	6	6	4,2	- 60	200	250	20	0,5	1,8	500	5,0

meno di 2 min.	8	6	4,0	- 65	225	250	50	2,0	3,5	170	4,5
da 7 a 15"	7	6	4,0	- 65	250	275	52	2,5	3,3	140	4,5
da 2 a 7 min.	11	5	4,5	- 65	225	250	36	0,8	3,7	300	4,5
meno o uguale a 2 mm	6	6	4,3	- 65	250*	300*	24	0,6	2,0	425	5,4

1 mm	15	16	2,5	- 50	180	220	35	0,70	2,5	400	8,7
------	----	----	-----	------	-----	-----	----	------	-----	-----	-----

30"	7	6	4,5	- 65	275	300#	35	0,85	2,0	250	6,0
meno di 2 mm	4	6	4,5	- 60	275	300#	33	0,75	3,3	500	11,0
meno di 5 mm	240	3 j	NS	- 55	175	200	15	0,3	1,8	350	4,5
NS	4	NS	NS	- 65	250	300	36	0,9	1,80	180	6,5
meno di 3 mm	4	NS	NS	- 70	200	275	23	0,6	2,2	450	6,0
meno di 3 mm	3	NS	NS	- 70	250	300	51	2,3	4,3	235	10,0

meno di 2 mm	35	7	4,6	- 55	200	250	23	0,5	2,3	500	4,0
--------------	----	---	-----	------	-----	-----	----	-----	-----	-----	-----

- o trattamento CORONA
- R : reticolato
- NR : non reticolato
- # 15h a 320°C e 15 min. a 350°C
- ★ CAF 33 Nero

Caratteristiche dopo reticolazione

Stoccaggio

		Aderenza					Proprietà dielettriche				Durata limite d'uso in mesi (tra +2 e +30°C) a decorrere dalla data di fabbricazione
Resistenza al taglio (MPa)	Tipo di Rottura RC/RA	Supporto					Rigidità dielettrica (kV/mm)	Costante dielettrica a 1 MHz	Fattore di dissipazione a 1 MHz	Resistenza trasversale (ohm-cm)	
		• le cifre riportate in alcune caselle indicano il primario R.P. consigliato [®] • la menzione "si" vuol dire autoaderenza senza primario									
Provette ALU AG 3 spessore 1 mm NMRPS 748	RC = rottura coesiva RA = rottura adesiva NMRPS 748	Vetro Smalti Ceramica Pittura	Legno	Metalli	Plastica		NF C 26225 ASTM D419 CEI 243	NF C 26230 ASTM D150 CEI 250	NF C 26230 ASTM D150 CEI 250	NF C 26215 ASTM D257 CEI 93	
					Poliestere Poliammidi Poli-carbonati	ABS metacrilati di metile					

1.8	RC 100%	si	MB	(MB)	MB*	10037 A*	20	3,0	3.10 ⁻³	1.10 ¹⁵	24
0.4	RC 100%	si	si	si	si	si	17	2,6	6.10 ⁻³	2.10 ¹⁵	10
0.45	RC 80%	si	MB	(MB)	MB*	10037 A	19	2,8	1.10 ⁻³	1.10 ¹⁵	18
0.9	RC 100%	si	si	si	si	si	16	4,2	3.10 ⁻³	2.10 ¹³	10
0.75	RC 100%	si	si	si	si	si*	20	2,3	1.10 ⁻³	3.10 ¹⁵	10
1.3	RC 100%	si	si	si	si	si*	21	2,4	1.5.10 ⁻³	1.2.10 ¹⁵	10
2.0	RC 100%	si	MB	(MB)	MB	10037 A	20	3,0	3.10 ⁻³	2.10 ¹⁵	24

1.0	RC 80%	si	MB	(MB)	MB	10037 A*	19	3,0	2.10 ⁻³	8.10 ¹⁴	24
0.8	RA	si	MB	(MB)	MB	10037 A	17	2,8	3.10 ⁻³	6.10 ¹⁴	24
1.25	RC 95%	si	MB	(MB)	MB	10037 A*	21	2,9	2.10 ⁻³	1.10 ¹⁵	24
2.0	RC 100%	si	MB	(MB)	MB	10037 A*	19	2,8	2.10 ⁻³	1.10 ¹⁴	24

1.7	RC 100%	si	si	si	si	si	23	3,6	2.10 ⁻³	1.10 ¹⁴	10
-----	---------	----	----	----	----	----	----	-----	--------------------	--------------------	----

0.7	RC 100%	si	-	si	MB	10037 A	23	2,4	2.6.10 ⁻³	7.10 ¹⁵	24
2.5	RC 100%	si	MB	si	MB	10037 A	23	2,4	2.6.10 ⁻³	7.10 ¹⁵	24
0.8	RC 100%	si	-	4094	si	10037 A*	15	2,7	1.10 ⁻³	1.10 ¹⁴	10
1.3	RC 100%	si	MB	Si	131 o 10037 A	2260	21	2,9	3.10 ⁻³	8.10 ¹⁴	18
2.0	RC 100%	si	MB	Si	131 o 10037 A	2260	19	3,3	3.10 ⁻³	3.10 ¹⁵	18
3.3	RC 100%	si	MB	Si	131 o 10037 A	2260	18	3,2	4.10 ⁻³	2.10 ¹⁵	18

0.2	RA	si	MB	4094	MB	10037 A*	19	2,9	2.10 ⁻³	4.10 ¹⁵	12
-----	----	----	----	------	----	----------	----	-----	--------------------	--------------------	----

[®] La menzione di un primario corrisponde ad un uso del prodotto in condizioni normali. Non pregiudica affatto il tipo e la forza di aderenza in condizioni estreme di calore umido (vedere i primari tra parentesi).